

Ogni unità viene sostituita, igienizzata, e le parti soggette a usura vengono revisionate o sostituite. Il risultato è una macchina pari al nuovo nelle prestazioni ed esteticamente impeccabile, ma a una frazione del costo del nuovo.

Il nostro protocollo di revisione prevede **40 punti di controllo specifici** (dal compressore alle guarnizioni, fino alla prova di tenuta gas sotto sforzo).

A tutela del tuo investimento offriamo condizioni uniche sul mercato:

- **Garanzia Base: 2 ANNI (24 Mesi)** - Inclusa nel prezzo.
- **Garanzia Estesa: fino a 5 ANNI** - Opzionale su richiesta.

SCHEDA TECNICA DETTAGLIATA:

MISURE ESTERNE

69L x 70P x 198h cm (piedini regolabili)

MISURE INTERNE

58L x 55P x 150h cm con 3 ripiani

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Temperatura positiva: +2°C/ +8°C
- Capacità: 500 litri
- Impianto condensazione tropicalizzato a doppio radiatore per ambienti ad alta temperatura
- Sistema evaporazione ad aria forzata
- Evaporazione della condensa automatica